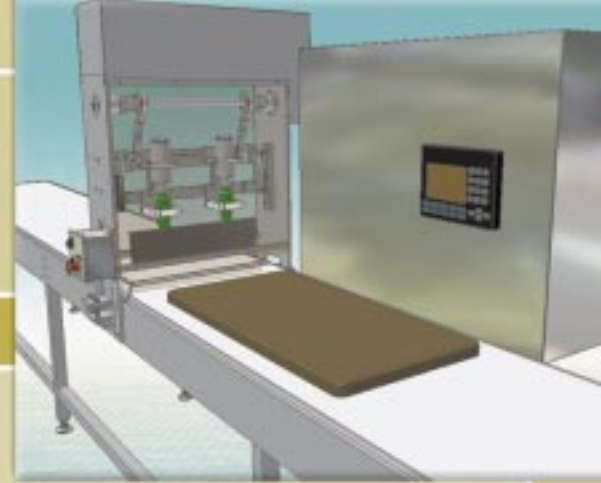


# G 200



**Vitesse : 0-120 coupes/minute**

## **DESCRIPTION DU SYSTÈME DE COUPE**

Le système de coupe proposé comporte deux (2) éléments : le système de coupe latérale (guillotine) et les contrôles.

### **Système de coupe latérale (guillotine)**

La guillotine inclut une unité de coupe ultrasonique. Cette unité de coupe ultrasonique utilise deux (2) générateurs de fréquence faisant osciller deux (2) lames en titane 20 000 fois à la seconde. Plusieurs avantages résultent de la technologie de coupe ultrasonique, dont l'uniformité et la rapidité des coupes, les coûts réduits de maintenance, la fiabilité et la flexibilité.

### **Guillotine – Spécifications techniques**

*Caractéristiques de la guillotine :*

Ensemble de composantes ultrasoniques aseptiques incluant :

- Deux (2) générateurs de fréquence (2,2 kW)
- Deux (2) convertisseurs de type aseptique (scellé)
- Deux (2) « boosters » en titane
- Deux (2) lames de 14" en titane
- Entraînement de la lame (mouvement haut-bas) à l'aide d'un servomoteur.
- Bâti en acier inoxydable conçu pour loger deux (2) lames en titane de 14".
- Interface opérateur dédiée pour l'opération de la guillotine.
- Gardes en acrylique avec interrupteur de sécurité.
- Unité de refroidissement de la lame de coupe ultrasonique.
- Enclume de coupe de hauteur réglable (largeur à déterminer, selon la largeur du convoyeur du client).

### **Contrôles**

- Un panneau électrique en acier inoxydable (NEMA 4X) loge le générateur de fréquence ultrasonique ainsi que l'ensemble des composantes électriques nécessaires pour opérer le système de coupe, incluant un automate programmable.
- Ce même panneau est aussi utilisé pour loger l'interface opérateur nécessaire afin d'opérer le système de coupe.



**Page suivante**

# G 200

- L'alimentation électrique du système de coupe proposé est 208 V, 3 phases, 60 Hz. L'alimentation en air est de 80 psi.

Voici une brève description de chacun des avantages liés à l'utilisation de la technologie de coupe ultrasonique :

**Uniformité :** Les coupes effectuées avec une unité de coupe ultrasonique sont droites, propres et uniformes. L'énergie produite par les vibrations ultrasoniques élimine la quasi-totalité des frictions entre la lame et le produit à couper.

**Rapidité :** Comparativement aux applications de coupe typiques, le système de coupe ultrasonique est plus rapide et réduit au minimum l'accumulation de produit sur la lame de coupe. Une rapidité accrue signifie l'augmentation de la productivité et l'élimination de goulots d'étranglement aux stations de coupe.

**Maintenance :** Les coûts de maintenance et les arrêts de production sont substantiellement réduits étant donné que la lame de coupe est gardée propre.

**Fiabilité :** La technologie de coupe ultrasonique utilise des lames en titane, matériau inerte qui ne contamine pas les produits coupés et qui est approuvé par Agriculture Canada.